

Abstandsliste (Stand 1998)

Gemäss § 1 Abs. 4 der BauNVO wird das Gewerbegebiet - GE - in Anlehnung an den Runderlass des Ministeriums für Umwelt, Raumordnung und Landwirtschaft, des Ministeriums für Arbeit, Gesundheit und Soziales, des Ministeriums für Wirtschaft, Mittelstand und Technologie, des Ministeriums für Bauen und Wohnen, des Ministeriums für Stadtentwicklung und Verkehr und des Innenministeriums vom 02.04.1998 wie folgt gegliedert:

Abstandsklasse I (Abstand 1 500 m)

- 1 Kraftwerke mit Feuerungsanlagen für den Einsatz von festen, flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen, soweit die Feuerungswärmeleistung 900 MW über steigt
- 2 Anlagen zur Trockendestillation, insbesondere von Steinkohle, Braunkohle, Holz, Torf oder Pech (z.B. Kokereien, Gaswerke und Schwelereien), ausgenommen Holzkohlenmeiler
- 3 Anlagen zur Gewinnung von Roheisen
- 4 Anlagen zur fabrikmässigen Herstellung von Stoffen durch chemische Umwandlung mit mehr als 10 Produktionsanlagen
- 5 Anlagen zur Destillation oder Raffination oder sonstigen Weiterverarbeitung von Erdöl oder Erdölerzeugnissen in Mineral-, Altöl- oder Schmierstoffraffinerien, in petrochemischen Werken oder bei der Gewinnung von Paraffin

Abstandsklasse II (Abstand 1 000 m)

- 6 Anlagen zur Vergasung oder Verflüssigung von Kohle
- 7 Anlagen zur Herstellung von Formstücken unter Verwendung von Zement oder anderen Bindemitteln durch Stampfen, Schocken, Rütteln oder Vibrieren mit einer Produktionsleistung von 1 t oder mehr je Stunde im Freien (*)
- 8 Anlagen zum Rösten, Schmelzen oder Sintern von Erzen
- 9 Anlagen zur Gewinnung von Nichteisenrohmetallen aus Erzen oder Sekundärrohstoffen (Blei-, Zink- und Kupfererzhütten)
- 10 Anlagen zur Stahlerzeugung ausgenommen Lichtbogenöfen mit weniger als 50 t Gesamtstichgewicht sowie Induktionsöfen (*) (s. auch lfd.Nrn. 26 und 49)
- 11 Anlagen zur Herstellung oder Reparatur von Behältern aus Metall im Freien (z.B. Container) (*)
- 12 Anlagen zur Herstellung oder Reparatur von Schiffskörpern oder -sektionen aus Metall im Freien (*)
- 13 Anlagen zur fabrikmässigen Herstellung von Stoffen durch chemische Umwandlung mit höchstens 10 Produktionsanlagen
- 14 Anlagen zur fabrikmässigen Herstellung von Metallen oder Nichtmetallen auf nassem Wege oder mit Hilfe elektrischer Energie sowie von Ferrolegierungen, Korund und Karbid einschliesslich Aluminiumhütten
- 15 Anlagen zur fabrikmässigen Herstellung von Schwefel oder Schwefelerzeugnissen
- 16 Anlagen zur fabrikmässigen Herstellung von Chemiefasern
- 17 Anlagen zur Herstellung von Holzfasersplatten, Holzspanplatten oder Holzfasermatten
- 18 Anlagen zur Tierkörperbeseitigung sowie Anlagen, in denen Tierkörper Teile oder Erzeugnisse tierischer Herkunft zur Beseitigung in Tierkörperbeseitigungsanlagen gesammelt oder gelagert werden

- 19 Prüfstände für oder mit Luftschrauben, Rückstossantrieben oder Stahltriebwerken
- 20 Anlagen zur Luftverflüssigung mit einem Durchsatz von 25 t Luft je Stunde oder mehr (*)
- 21 Anlage zur Herstellung von Eisen- oder Stahlbaukonstruktionen im Freien (*)

Abstandsklasse III (Abstand 700 m)

- 22 Kraftwerke und Heizkraftwerke mit Feuerungsanlagen für den Einsatz von festen, flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen, soweit die Feuerungswärmeleistung
 - a) bei Kraftwerken mehr als 150 MW bis max. 900 MW beträgt
 - b) bei Heizkraftwerken 300 MW übersteigt
- 23 Anlagen zur Destillation oder Weiterverarbeitung von Teer oder Teererzeugnissen oder von Teer- oder Gaswasser
- 24 Anlagen zur Herstellung von Zementklinker oder Zementen
- 25 Anlagen zum Brennen von Bauxit, Dolomit, Gips, Kalkstein, Kieselgur, Magnesit, Quarzit oder von Ton zu Schamotte
- 26 Anlagen zur Stahlerzeugung mit Lichtbogenöfen unter 50 t Gesamtabstichgewicht (*) (s. auch lfd.Nrn. 10 und 46)
- 27 Anlagen zum Umschmelzen von Nichteisenmetallen (Altmetall),ausgenommen
 - Vakuum-Schmelzanlagen,
 - Schmelzanlagen für Gusslegierungen aus Zinn und Wismut oder aus Fein-zink und Aluminium in Verbindung mit Kupfer oder Magnesium,
 - Schmelzanlagen, die Bestandteil von Druck- oder Kokillengießmaschinen sind,
 - Schmelzanlagen für Edelmetalle oder für Legierungen, die nur aus Edelme-tallen oder aus Edelmetallen und Kupfer bestehen, und
 - Schwallötbäder
 (S. auch lfd. Nrn. 92 und 156)
- 28 Anlagen zur fabrikmässigen Herstellung von anorganischen Chemikalien wie Säuren, Basen, Salze
- 29 Anlagen zur fabrikmässigen Herstellung von Halogenen oder Halogenerzeugnissen
- 30 Anlagen zur fabrikmässigen Herstellung von phosphor- oder stickstoffhaltigen Düngemitteln
- 31 Anlagen zur fabrikmässigen Herstellung von Kohlenwasserstoffen
- 32 Anlagen zur Herstellung von Russ
- 33 Kottrocknungsanlagen
- 34 Anlagen zur chemischen Behandlung von besonders überwachungsbedürftigen oder überwachungsbedürftigen Abfällen, auf die die Vorschriften des Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetzes Anwendung finden
- 35 Aufbereitungsanlagen für schmelzflüssige Schlacke (z.B.Hochofenschlacke)
- 36 Automobil- und Motorradfabriken sowie Fabriken zur Herstellung von Verbrennungsmotoren

Abstandsklasse IV (Abstand 500 m)

- 37 Heizkraftwerke und Heizwerke mit Feuerungsanlagen für den Einsatz von festen, flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen, soweit die Feuerungswärmeleistung
 - a) bei Heizkraftwerken von 100 MW bis 300 MW
 - b) bei Heizwerken mehr als 100 MW beträgt
- 38 Kühltürme mit einem Kühlwasserdurchsatz von 10.000 m³ oder mehr je Stunde

- 39 Elektromspannanlagen mit einer Oberspannung von 220 kV oder mehr einschliesslich der Schaltfelder, ausgenommen eingehauste Elektromspannanlagen (*)
- 40 Anlagen zum Mahlen oder Trocknen von Kohle mit einer Leistung von 30 t oder mehr je Stunde
- 41 Anlagen zum Brikettieren von Braun- oder Steinkohle
- 42 Anlagen zur fabrikmässigen Herstellung von Glas, auch soweit es aus Altglas hergestellt wird, einschl. Glasfasern, die nicht für medizinische oder fernmelde-technische Zwecke bestimmt sind
- 43 Anlagen zum Schmelzen mineralischer Stoffe
- 44 Anlagen zur Herstellung von Beton, Mörtel oder Strassenbaustoffen unter Verwendung von Zement, auch soweit die Einsatzstoffe lediglich trocken gemischt werden
- 45 Anlagen zur Herstellung oder zum Schmelzen von Mischungen aus Bitumen oder Teer mit Mineralstoffen einschl. Aufbereitungsanlagen für bituminöse Strassenbaustoffe und Teersplittanlagen mit einer Produktionsleistung von 200 t oder mehr je Stunde
- 46 Anlagen zur Stahlerzeugung mit Induktionsöfen, Anlagen zum Erschmelzen von Gusseisen sowie Eisen-, Temper- oder Stahlgessereien, in denen Formen oder Kerne auf kaltem Wege hergestellt werden, mit einer Leistung von 80 t oder mehr Gussteile je Monat (s. auch lfd. Nrn. 10 und 26)
- 47 Anlagen zum Walzen von Metallen, ausgenommen Anlagen zum Walzen von Kaltband mit einer Bandbreite bis 650 mm (*)
- 48 Schmiede-, Hammer- und Fallwerke (*)
- 49 Anlagen zum Zerkleinern von Schrott durch Rotormühlen mit einer Nennleistung des Rotorantriebes von 100 kW oder mehr
- 50 Anlagen zur Herstellung von warmgefertigten nahtlosen oder geschweissten Röhren aus Stahl (*)
- 51 Anlagen zur fabrikmässigen Herstellung von organischen Chemikalien oder Lösungsmitteln wie Alkohole, Aldehyde, Ketone, Säuren, Ester, Acetate, Ather
- 52 Anlagen zur Herstellung von Kunststoffen
- 53 Anlagen zur fabrikmässigen Herstellung von Kunstharzen
- 54 Anlagen zur fabrikmässigen Herstellung von synthetischem Kautschuk
- 55 Anlagen zur Herstellung von Schmierstoffen wie Schmieröle, Schmierfette, Metallbearbeitungsöle
- 56 Anlagen zur Herstellung von Kohlenstoff (Hartbrandkohle) oder Elektrographit durch Brennen, z.B. für Elektroden, Stromabnehmer oder Apparateile
- 57 Anlagen zur Aufarbeitung von organischen Lösungsmitteln durch Destillieren mit einer Leistung von 3 t oder mehr je Stunde
- 58 Anlagen zum Beschichten, Lackieren, Kaschieren, Imprägnieren oder Tränken von Gegenständen, Glas- oder Mineralfasern oder bahnen- oder tafelförmigen Materialien einschl. der zugehörigen Trocknungsanlagen mit
 - a) Lacken, die organische Lösungsmittel enthalten und von diesen 250 kg oder mehr je Stunde eingesetzt werden,
 - b) Kunstharzen, die unter weitgehender Selbstvernetzung ausreagieren (Reaktionsharze), wie Melamin-, Harnstoff-, Phenol-, Epoxid-, Furan-, Kresol-, Resorcin- oder Polyesterharzen, sofern die Menge dieser Harze 25 kg oder mehr je Stunde beträgt, oder
 - c) Kunststoffen oder Gummi unter Einsatz von 250 kg organischen Lösungsmitteln oder mehr je Stunde,
 ausgenommen Anlagen für den Einsatz von Pulverlacken oder Pulverbeschich-

tungsstoffen

- 59 Anlagen zum Isolieren von Drähten unter Verwendung von Phenol- oder Kresolharzen
- 60 Anlagen zur Herstellung von Gegenständen unter Verwendung von Amino- oder Phenoplasten, wie Furan-, Harnstoff-, Phenol-, Resorcin- oder Xylol-harzen mittels Wärmebehandlung, soweit die Menge der Ausgangsstoffe 10 kg oder mehr je Stunde beträgt
- 61 Anlagen zum Halten oder zur Aufzucht von Geflügel oder Mastkälbern oder zum Halten oder zur getrennten Aufzucht von Schweinen mit
 - a) 51.000 Hennenplätzen
 - b) 102.000 Junghennenplätzen
 - c) 102.000 Mastgeflügelplätzen
 - d) 51.000 Truthühnermastplätzen
 - e) 1.900 Mastschweineplätzen (Schweine von 30 kg oder oder mehr Lebendgewicht),
 - f) 640 Sauenplätzen einschliesslich dazugehöriger Ferkelaufzuchtplätze (Ferkel bis weniger 30 kg Lebendgewicht),
 - g) 820 Sauenplätzen einschliesslich dazugehörend Ferkelaufzuchtplätze (Ferkel bis weniger als 10 kg Lebendgewicht) oder
 - h) 5.400 Ferkelplätzen für die getrennte Aufzucht (Ferkel von 10 bis weniger als 30 kg Lebendgewicht),
 - i) 700 Mastkälberplätzen
oder mehr, auch soweit nicht genehmigungsbedürftig
- 62 Anlagen zum Schmelzen von tierischen Fetten mit Ausnahme der Anlagen zur Verarbeitung von selbstgewonnenen tierischen Fetten zu Speisefetten in Fleischereien mit einer Leistung bis zu 200 kg Speisefett je Woche
- 63 Anlagen zur Herstellung von Futter- oder Düngemitteln oder technischen Fetten aus den Schlachtnebenprodukten Knochen, Tierhaare, Federn, Hörner, Klauen oder Blut
- 64 Anlagen zum Lagern unbehandelter Knochen, ausgenommen Anlagen für selbstgewonnene Knochen in
 - Fleischereien, in denen je Woche weniger als 4.000 kg Fleisch verarbeitet werden und
 - Anlagen, die nicht durch Nr. 114 erfasst werden
- 65 Anlagen, in denen Sauerkraut hergestellt wird, soweit 10 t Kohl oder mehr je Tag verarbeitet werden
- 66 Mühlen für Nahrungs- oder Futtermittel mit einer Produktionsleistung von 500 t je Tag oder mehr (*)
- 67 Anlagen zum Extrahieren pflanzlicher Fette oder Öle, soweit die Menge des eingesetzten Extraktionsmittels 1 t oder mehr beträgt
- 68 Anlagen zur Herstellung oder Raffination von Zucker unter Verwendung von Zuckerrüben oder Rohzucker
- 69 Anlagen zur Trocknung von Grünfutter, ausgenommen Anlagen zur Trocknung von selbstgewonnenem Grünfutter im landwirtschaftlichen Betrieb
- 70 Anlagen zur teilweisen oder vollständigen Beseitigung von festen, flüssigen oder in Behältern gefassten gasförmigen Stoffen oder Gegenständen durch thermische Verfahren, wie Ver- oder Entgasung, Verbrennung oder eine Kombination dieser Verfahren
- 71 Anlagen zur Rückgewinnung von einzelnen Bestandteilen aus festen Stoffen durch Verbrennen
- 72 Anlagen zur Kompostierung mit einer Durchsatzleistung von mehr als 10 t/h (Kompostwerke)
- 73 Offene oder unvollständig geschlossene Anlagen zum Be- oder Entladen von Schüttgütern, die im trockenen Zustand stauben können, durch Kippen von Wagen oder Behältern oder unter Verwendung von Baggern, Schaufelladegeräten, Greifern, Saughebern oder ähnlichen Einrichtungen, soweit 200 t Schüttgüter oder mehr je Tag

bewegt werden können, ausgenommen Anlagen zum Be- oder Entladen von Erdaushub oder von Gestein, das bei der Gewinnung oder Aufbereitung von Bodenschätzen anfällt; für nur saisonal genutzte Getreideannahmestellen tritt die Genehmigungspflicht erst bei einer Umschlagleistung von 400 t oder mehr je Tag ein

- 74 Anlagen zur Lagerung von Gülle mit einem Fassungsvermögen von 2500 m³ oder mehr
- 75 Oberirdische Deponien für besondere überwachungsbedürftige Abfälle i.S. der Technischen Anleitung Abfall, Teil 1
- 76 Abwasserbehandlungsanlagen für mehr als 100 000 EGW
- 77 Autokinos (*)
- 78 Betriebshöfe für Strassenbahnen (*)

Abstandsklasse V (Abstand 300 m)

- 79 Gasturbinenanlagen zum Antrieb von Generatoren oder Arbeitsmaschinen (*)
- 80 Anlagen zum Mahlen oder Trocknen von Kohle mit einer Leistung von 1 t bis weniger als 30 t je Stunde
- 81 Anlagen zur Erzeugung von Generator- oder Wassergas aus festen Brennstoffen oder Stadt- oder Ferngas aus Kohlenwasserstoffen durch Spalten
- 82 Steinbrüche, in denen Sprengstoffe oder Flammstrahler verwendet werden
- 83 Anlagen zum Brechen, Mahlen oder Klassieren von natürlichem oder künstlichem Gestein einschl. Schlacke und Abbruchmaterial, ausgenommen Klassieranlagen für Sand oder Kies und Anlagen zur Behandlung von Abbruchmaterial am Entstehungsort
- 84 Anlagen zum Mahlen von Gips, Kieselgur, Magnesit, Mineralfarben, Muschelschalen, Talkum, Ton, Tuff (Trass) oder Zementklinker
- 85 Anlagen zur Gewinnung, Bearbeitung oder Verarbeitung von Asbest
- 86 Anlagen zum Blähen von Perlite, Schiefer oder Ton
- 87 Anlagen zum Brennen keramischer Erzeugnisse unter Verwendung von Tonen, soweit der Rauminhalt der Brennanlage 4 m³ oder mehr und die Besatzdichte 300 kg oder mehr je m³ Rauminhalt der Brennanlage beträgt, ausgenommen elektrisch beheizte Brennöfen, die diskontinuierlich und ohne Abluftführung betrieben werden
- 88 Anlagen zur Herstellung von Formstücken unter Verwendung von Zement oder anderen Bindemitteln durch Stampfen, Schocken, Rütteln oder Vibrieren mit einer Produktionsleistung von 1 t oder mehr je Stunde in geschlossenen Hallen (*)
- 89 Anlagen zur Herstellung oder zum Schmelzen von Mischungen aus Bitumen oder Teer mit Mineralstoffen einschliesslich Aufbereitungsanlagen für bituminöse Strassenbaustoffe und Teersplittanlagen mit einer Produktionsleistung bis weniger als 200 t je Stunde
- 90 Anlagen zur thermischen Aufbereitung von Hüttenstäuben für die Gewinnung von Metallen oder Metallverbindungen im Drehrohr oder in einer Wirbelschicht
- 91 Anlagen zum Erschmelzen von Gusseisen oder Stahl mit einer Schmelzleistung bis zu 2,5 t je Stunde, Vakuum-Schmelzanlagen für Gusseisen oder Stahl mit einer Einsatzmenge von 5 t oder mehr sowie Eisen-, Temper- oder Stahlgessereien, in denen Formen oder Kerne auf kaltem Wege hergestellt werden, mit einer Leistung von weniger als 80 t Gussteile je Monat
- 92 Schmelzanlagen für Nichteisenmetalle für einen Einsatz von 1.000 kg oder mehr sowie Giessereien für Nichteisenmetalle, ausgenommen
S Vakuum-Schmelzanlagen,
S Schmelzanlagen für Gusslegierungen aus Zinn und Wismut oder aus Feinzink und Aluminium in Verbindung mit Kupfer oder Magnesium,

- S Schmelzanlagen, die Bestandteil von Druck- oder Kokillengießmaschinen sind,
 S Schmelzanlagen für Edelmetalle oder Legierungen, die nur aus Edelmetallen
 und Kupfer bestehen, und
 S Schwallötbäder
 (s. auch lfd. Nrn. 27 und 156)
- 93 Anlagen zum Abziehen der Oberflächen von Stahl, insbesondere von Blöcken,
 Brammen, Knüppeln, Platinen oder Blechen, durch Flämmen
- 94 Anlagen zum Aufbringen von metallischen Schutzschichten auf Metalloberflächen aus
 Blei, Zinn oder Zink, Nickel oder Kobalt mit Hilfe von schmelzflüssigen Bädern, durch
 Flamm- oder Lichtbogenspritzen
- 95 Anlagen zur Herstellung oder Reparatur von Behältern aus Metall in geschlossenen
 Hallen (z. B. Dampfkessel, Container) (*)
- 96 Anlagen zur Herstellung von Schiffskörpern oder -sektionen aus Metall in geschlos-
 senen Hallen (*)
- 97 Anlagen zur Herstellung von Bleiakkumulatoren oder Industriebatteriezellen und
 sonstiger Akkumulatoren
- 98 Anlagen zur Herstellung von Aluminium-, Eisen- oder Magnesiumpulver oder -pasten,
 von blei- oder nickelhaltigen Pulvern oder Pasten oder sonstigen Metallpulvern oder -
 pasten, ausgenommen Anlagen zur Herstellung von Metallpulver durch Stampfen
- 99 Anlagen zur fabrikmässigen Herstellung von unter Druck gelöstem Acetylen
 (Dissousgasfabriken)
- 100 Anlagen zur fabrikmässigen Herstellung von Seifen oder Waschmitteln durch
 chemische Umwandlung
- 101 Anlagen, in denen Pflanzenschutz- oder Schädlingsbekämpfungsmittel oder ihre
 Wirkstoffe gemahlen oder maschinell gemischt, abgepackt oder umgefüllt werden
- 102 Anlagen zur fabrikmässigen Herstellung von Arzneimitteln oder Arzneimittelzwischen-
 produkten ohne chemische Umwandlung
- 103 Anlagen zur Aufarbeitung von organischen Lösungsmitteln durch Destillieren mit einer
 Leistung von 1 t bis weniger als 3 t je Stunde
- 104 Anlagen zum Erschmelzen von Natur- oder Kunstharzen mit einer Leistung von 1 t
 oder mehr je Tag
- 105 Anlagen zur Herstellung von Anstrich- oder Beschichtungsstoffen (Lasuren, Firnis,
 Lacke, Dispersionsfarben) oder Druckfarben unter Einsatz von 5 t je Tag oder mehr
 organischer Lösungsmittel, ausgenommen Anlagen, in denen ausschliesslich
 hochsiedende Öle als Lösungsmittel ohne Wärmebehandlung eingesetzt werden
- 106 Anlagen zum Beschichten, Lackieren, Kaschieren, Imprägnieren oder Tränken von
 Gegenständen, Glas- oder Mineralfasern oder bahnen- oder tafelförmigen Materialien
 einschliesslich der zugehörigen Trocknungsanlagen mit
- a) Lacken, die organische Lösungsmittel enthalten und von diesen 25 kg bis weniger
 als 250 kg je Stunde eingesetzt werden
 - b) Kunstharzen, die unter weitgehender Selbstvernetzung ausreagieren
 (Reaktionsharze), wie Melamin-, Harnstoff-, Phenol-, Epoxid-, Furan-, Kresol-,
 Resorcin- oder Polyesterharzen, sofern die Menge dieser Harze 10 kg bis weniger
 als 25 kg je Stunde beträgt, oder
 - c) Kunststoffen oder Gummi unter Einsatz von 25 kg bis weniger als 250 kg
 organischer Lösungsmittel je Stunde,
 ausgenommen Anlagen für den Einsatz von Pulverlacken oder
 Pulverbeschichtungsstoffen
- 107 Anlagen zum Bedrucken von bahnen- oder tafelförmigen Materialien mit
 Rotationsdruckmaschinen einschliesslich der zugehörigen Trocknungsanlagen
- 108 Anlagen zum Tränken oder Überziehen von Stoffen oder Gegenständen mit Teer,
 Teeröl oder heißem Bitumen, ausgenommen Anlagen zum Tränken oder Überziehen
 von Kabeln mit heissem Bitumen

- 109 Anlagen zur Herstellung von bahnenförmigen Materialien auf Streichmaschinen einschliesslich der zugehörigen Trocknungsanlagen unter Verwendung von Gemischen aus Kunststoffen und Weichmachern oder von Gemischen aus sonstigen Stoffen und oxidiertem Leinöl
- 110 Anlagen zur Herstellung von Reibbelägen unter Verwendung von Phenoplasten oder sonstigen Kunstharzbindemitteln, soweit kein Asbest eingesetzt wird
- 111 Anlagen, die aus einer oder mehreren Maschinen zur fabrikmässigen Herstellung von Papier und Pappe bestehen (*)
- 112 Anlagen zur Herstellung von Wellpappe
- 113 Anlagen zum Halten oder zur Aufzucht von Geflügel oder Mastkälbern oder zum Halten oder zur getrennten Aufzucht von Schweinen mit
- a) 14.000 bis weniger als 51.000 Hennenplätzen,
 - b) 28.000 bis weniger als 102.000 Junghennenplätzen,
 - c) 28.000 bis weniger als 102.000 Mastgeflügelplätzen,
 - d) 14.000 bis weniger als 51.000 Truthühnermastplätzen,
 - e) 525 bis weniger als 1.900 Mastschweineplätzen (Schweine von 30 kg oder mehr Lebendgewicht),
 - f) 175 bis weniger als 640 Sauenplätzen einschliesslich dazugehöriger Ferkelaufzuchtplätze (Ferkel bis weniger als 30 kg Lebendgewicht)
 - g) 225 bis weniger als 820 Sauenplätzen einschliesslich dazugehöriger Ferkelaufzuchtplätze (Ferkel bis weniger als 10 kg Lebendgewicht) oder
 - h) 1.500 bis weniger als 5.400 Ferkelplätzen für die getrennte Aufzucht (Ferkel von 10 bis weniger als 30 kg Lebendgewicht),
 - i) 200 bis weniger als 700 Mastkälberplätzen
- auch soweit nicht genehmigungsbedürftig
- 114 Anlagen zum Schlachten von
- a) 500 kg oder mehr Lebendgewicht Geflügel oder
 - b) 8.000 kg oder mehr Lebendgewicht sonstiger Tiere je Woche
- 115 Anlagen zur fabrikmässigen Herstellung von Tierfutter durch Erwärmen der Bestandteile tierischer Herkunft
- 116 Anlagen zur Verarbeitung von Kartoffeln, Gemüse, Fleisch oder Fisch für menschliche Ernährung, soweit 1 t dieser Nahrungsmittel je Tag oder mehr durch Erwärmen verarbeitet wird, ausgenommen
- Anlagen zum Sterilisieren oder Pasteurisieren dieser Nahrungsmittel in geschlossenen Behältnissen und
 - Küchen von Gaststätten, Kantinen, Krankenhäusern und ähnlichen Einrichtungen
- 117 Anlagen zum Reinigen oder zum Entschleimen von tierischen Därmen oder Mägen
- 118 Anlagen zur Zubereitung oder Verarbeitung von Kälbermägen zur Labgewinnung
- 119 Anlagen zur Herstellung von Gelatine, Hautleim, Lederleim oder Knochenleim
- 120 Anlagen zum Lagern oder Aufarbeiten unbehandelter Tierhaare mit Ausnahme von Wolle, ausgenommen Anlagen für selbstgewonnene Tierhaare in Anlagen, die nicht durch Nr. 114 erfasst werden
- 121 Anlagen zum Trocknen, Einsalzen, Lagern oder Enthaaren ungegerbter Tierhäute oder Tierfelle
- 122 Anlagen zum Gerben einschl. Nachgerben von Tierhäuten oder Tierfellen sowie nicht genehmigungsbedürftige Lederfabriken
- 123 Anlagen zur Herstellung von Hefe oder Stärkemehlen
- 124 Anlagen zum Rösten oder Mahlen von Kaffee oder Abpacken von gemahlenem Kaffee mit einer Leistung von jeweils 250 kg oder mehr je Stunde
- 125 Anlagen zum Rösten von Kaffee-Ersatzprodukten, Getreide, Kakaobohnen oder Nüssen mit einer Leistung von 75 kg oder mehr je Stunde

- 126 Anlagen zur
a) Herstellung von Lakritz,
b) Herstellung von Kakaomasse aus Rohkakao oder
c) thermischen Veredelung von Kakao- oder Schokoladenmasse
- 127 Anlagen, in denen Stoffe aus in Haushaltungen anfallenden oder aus gleichartigen Abfällen durch Sortieren für den Wirtschaftskreislauf zurückgewonnen werden, mit einer Leistung von 10 t oder mehr je Tag
- 128 Anlagen zur Kompostierung mit einer Durchsatzleistung von 0,75 t bis weniger als 10t/h (Kompostierungsanlagen)
- 129 Anlagen zur Behandlung von verunreinigtem Boden, der nicht ausschliesslich am Standort der Anlage entnommen wird (*)
- 130 Anlagen zur Lagerung oder Behandlung von Autowracks ohne sortenreine Demontage der Einzelteile, auch soweit nicht genehmigungsbedürftig (*)
- 131 Anlagen von überwachungsbedürftigen Abfällen mit einem Durchsatz von 10 t je Tag oder mehr sowie Anlagen, die der Lagerung von 100 t oder mehr überwachungsbedürftiger Abfälle dienen (z.B. Elektronik- und Elektroschrott), ausgenommen die zeitweilige Lagerung - bis zum Einsammeln - auf dem Gelände der Entstehung der Abfälle
- 132 Anlagen zum Umschlagen von überwachungsbedürftigen und besonders überwachungsbedürftigen Abfällen, auf die die Vorschriften des Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetzes Anwendung finden, mit einer Leistung von 100 t oder mehr je Tag, ausgenommen Anlagen zum Umschlagen von Erdaushub oder von Gestein, das bei der Gewinnung oder Aufbereitung von Bodenschätzen anfällt
- 133 Anlagen zum Vulkanisieren von Natur- oder Synthetikgummi unter Verwendung von Schwefel oder Schwefelverbindungen, ausgenommen Anlagen, in denen
- weniger als 50 kg Gummi je Stunde verarbeitet werden oder
- ausschliesslich vorvulkanisierter Gummi eingesetzt wird
- 134 Anlagen zur Innenreinigung von Eisenbahnkesselwagen, Strassentankfahrzeugen oder Tankcontainern sowie Anlagen zur automatischen Reinigung von Fässern einschliesslich zugehöriger Aufarbeitungsanlagen, soweit die Behälter von organischen Stoffen gereinigt werden, ausgenommen Anlagen, in denen Behälter ausschliesslich von Nahrungs-, Genuss- oder Futtermitteln gereinigt werden
- 135 Anlagen zur Textilveredelung durch Sengen, Thermofixieren, Thermoisolieren, Beschichten, Imprägnieren oder Appretieren, einschliesslich der zugehörigen Trocknungsanlagen, ausgenommen Anlagen, in denen weniger als 500m² Textilien je Stunde behandelt werden
- 136 Gattersägen, wenn die Antriebsleistung eines Gatters 100 KW oder mehr beträgt, sowie Furnier- oder Schälwerke
- 137 Abwasserbehandlungsanlagen bis einschliesslich 100 000 EGW
- 138 Anlagen zur Gewinnung oder Aufbereitung von Sand, Bims, Kies, Ton oder Lehm
- 139 Anlagen zur Herstellung von Kalksandsteinen, Gasbetonsteinen oder Faserzementplatten unter Dampfüberdruck
- 140 Anlagen zur Herstellung von Bauelementen oder in Serien gefertigten Holzbauten
- 141 Deponieklasse II i.S. der Technischen Anleitung Siedlungsabfall (Siedlungsabfalldeponien und vergleichbare Deponien)
- 142 Deponieklasse I i.S. der Technischen Anleitung Siedlungsabfall (Inertstoffdeponie, Erdaushub- oder Bauschuttdeponien)
- 143 Anlagen zur Herstellung von Schienenfahrzeugen
- 144 Presswerke (*)
- 145 Anlagen zur Herstellung von Eisen- oder Stahlbaukonstruktionen in geschlossenen

- Hallen (*)
- 146 Stab- oder Drahtziehereien (*)
- 147 Schwermaschinenbau
- 148 Emaillieranlagen
- 149 Schrottplätze
- 150 Margarine- oder Kunstspeisefettfabriken
- 151 Auslieferungsläger für Tiefkühlkost (*)
- 152 Betriebshöfe der Müllabfuhr oder der Strassendienste (*)
- 153 Speditionen aller Art sowie Betriebe zum Umschlag grösserer Gütermengen (*)

Abstandsklasse VI (Abstand 200 m)

- 154 Anlagen zum Säurepolieren oder Mattätzen von Glas oder Glas-waren unter Verwendung von Flusssäure
- 155 Anlagen zum Brennen keramischer Erzeugnisse, soweit der Rauminhalt der Brennanlage 4 m³ oder mehr und die Besatzdichte mehr als 100 kg/m³ und weniger als 300 kg/m³ Rauminhalt der Brennanlage beträgt, ausgenommen elektrisch beheizte Brennöfen, die diskontinuierlich und ohne Abluftführung betrieben werden
- 156 Schmelzanlagen für Nichteisenmetalle für einen Einsatz von 50 bis weniger als 1.000 kg, ausgenommen
- S Vakuumschmelzanlagen,
 - S Schmelzanlagen für Gusslegierungen aus Zinn und Wismut oder aus Feinzink und Aluminium in Verbindung mit Kupfer oder Magnesium,
 - S Schmelzanlagen, die Bestandteil von Druck- oder Kokillengießmaschinen sind oder die ausschliesslich im Zusammenhang mit einzelnen Druck- oder Kokillengießmaschinen giessfertige Nichteisenmetalle oder giessfertige Legierungen niederschmelzen,
 - S Schmelzanlagen für Edelmetalle oder für Legierungen, die nur aus Edelmetallen oder aus Edelmetallen und Kupfer bestehen, und
 - S Schwallötbäder
- (s. auch lfd.Nrn. 27 und 92)
- 157 Anlagen, die aus einer oder mehreren Druckgiessmaschinen mit Zuhaltekräften von 2 Meganeutron oder mehr bestehen
- 158 Anlagen zur Oberflächenbehandlung von Metallen unter Verwendung von Fluss- oder Salpetersäure, ausgenommen Chromatieranlagen
- 159 Anlagen zur Verarbeitung von flüssigen ungesättigten Polyesterharzen mit Styrol-Zusatz oder flüssigen Epoxidharzen mit Aminen zu
- a) Formmassen (z.B. Harzmatten oder Faser-Formmassen) oder
 - b) Formteilen oder Fertigerzeugnissen, soweit keine geschlossenen Werkzeuge (Formen) verwendet werden,
- für einen Harzverbrauch von 500 kg oder mehr je Woche z.B. Bootsbau, Fahrzeugbau oder Behälterbau
- 160 Anlagen zur Herstellung von künstlichen Schleifscheiben, -körpern, -papieren oder -geweben unter Verwendung organischer Binde- oder Lösungsmittel
- 161 Anlagen zur Herstellung von Polyurethanformteilen, Bauteilen unter Verwendung von Polyurethan, Polyurethanblöcken in Kastenformen oder zum Ausschäumen von Hohlräumen mit Polyurethan, soweit die Menge der Ausgangsstoffe 200 kg oder mehr je Stunde beträgt, ausgenommen Anlagen zum Einsatz von thermoplastischen Polyurethangranulaten
- 162 Anlagen zum Halten oder zur Aufzucht von Geflügel oder Mastkälbern oder zum Halten oder zur getrennten Aufzucht von Schweinen mit

- a) 3.200 bis weniger als 14.000 Hennenplätzen
 - b) 6.400 bis weniger als 28.000 Junghennenplätzen
 - c) 6.400 bis weniger als 28.000 Mastgeflügelplätzen
 - d) 3.200 bis weniger als 14.000 Truthühnermastplätzen
 - e) 120 bis weniger als 525 Mastschweineplätzen oder
(Schweine von 30 kg oder mehr Lebendgewicht),
 - f) 40 bis weniger als 175 Sauenplätzen
einschliesslich dazugehöriger Ferkelaufzuchtplätze
(Ferkel bis weniger als 30 kg Lebendgewicht),
 - g) 50 bis weniger als 225 Sauenplätzen einschliesslich dazugehöriger
Ferkelaufzucht (Ferkel bis weniger als 10 kg Lebendgewicht) oder
 - h) 350 bis weniger als 1.500 Ferkelplätzen für die getrennte Aufzucht
(Ferkel von 10 bis weniger als 30 kg Lebendgewicht),
 - i) 75 bis weniger als 200 Mastkälberplätzen
auch soweit nicht genehmigungsbedürftig
- 163 Anlagen zum Räuchern von Fleisch- oder Fischwaren, ausgenommen
S Anlagen in Gaststätten und
S Räuchereien mit einer Räucherleistung von weniger als 1.000 kg Fleisch- oder
Fischwaren je Woche
- 164 Malzdarren
- 165 Mühlen für Nahrungs- oder Futtermittel mit einer Produktionsleistung von 100 t bis
weniger als 500 t je Tag (*)
- 166 Melassebrennereien, Biotrebertrocknungsanlagen oder Brauereien mit einem
Ausstoss von 5.000 hl Bier oder mehr je Jahr und Brennereien, auch soweit nicht
genehmigungsbedürftig
- 167 Anlagen zur Herstellung von Speisewürzen aus tierischen oder pflanzlichen Stoffen
unter Verwendung von Säuren
- 168 Anlagen zum Trocknen von Milch, Erzeugnissen aus Milch oder von Milchbestand-
teilen mit Sprühtrocknern
- 169 Anlagen zum Befeuchten von Tabak unter Zuführung von Wärme, oder Aromatisieren
oder Trocknen von fermentiertem Tabak
- 170 Anlagen zur Herstellung von Bautenschutz-, Reinigungs-, Holzschutzmitteln, soweit
diese Produkte organische Lösemittel enthalten und von diesen 1 t/h oder mehr
eingesetzt werden;
Anlagen zur Herstellung von Klebmitteln mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Tag,
ausgenommen Anlagen, in denen diese Mittel ausschliesslich unter Verwendung von
Wasser als Verdünnungsmittel hergestellt werden
- 171 Anlagen zur Herstellung von Holzschutzmitteln unter Verwendung von halogenierten
aromatischen Kohlenwasserstoffen
- 172 Anlagen zum Färben oder Bleichen von Flocken, Garnen oder Geweben unter
Verwendung von Färbebeschleunigern, alkalischen Stoffen, Chlor oder
Chlorverbindungen einschl. der Spannrahmenanlagen, ausgenommen Anlagen, die
unter erhöhtem Druck betrieben werden
- 173 Prüfstände für oder mit Verbrennungsmotoren oder Gasturbinen mit einer Leistung
von 300 KW oder mehr
- 174 Anlagen, die an 5 Tagen oder mehr je Jahr der Übung oder Ausübung des Motor-
sports in lärmschutztechnisch optimierten Hallen dienen, ausgenommen
Modellsportanlagen (*)
- 175 Anlagen zur Reinigung von Werkzeugen, Vorrichtungen oder sonstigen metallischen
Gegenständen durch thermische Verfahren
- 176 Anlagen zur Herstellung von Bolzen, Nägeln, Nieten, Muttern, Schrauben, Kugeln,
Nadeln oder ähnlichen metallischen Normteilen durch Druckumformen auf Automaten
sowie Automatendrehereien(*)
- 177 Anlagen zur Herstellung von kaltgefertigten nahtlosen oder geschweissten Rohren

- aus Stahl (*)
- 178 Anlagen zum automatischen Reinigen, Abfüllen oder Verpacken von Flaschen aus Glas mit einer Leistung von 2.500 Flaschen oder mehr je Stunde (*)
 - 179 Anlagen zum Bau von Kraftfahrzeugkarosserien und -anhängern
 - 180 Maschinenfabriken oder Härtereien
 - 181 Pressereien oder Stanzereien (*)
 - 182 Anlagen zur Herstellung von Kabeln
 - 183 Anlagen zur Herstellung von Möbeln, Kisten und Paletten aus Holz und sonstigen Holzwaren
 - 184 Zimmereien (*)
 - 185 Lackierereien mit einem Lösungsmitteldurchsatz bis weniger als 25 kg/h (z.B. Lohnlackierereien)

 - 186 Fleischzerlegebetriebe ohne Verarbeitung
 - 187 Anlagen zum Trocknen von Getreide oder Tabak unter Einsatz von Gebläsen (*)
 - 188 Brotfabriken oder Fabriken zur Herstellung von Dauerbackwaren
 - 189 Milchverwertungsanlagen ohne Trockenmilcherzeugung
 - 190 Autobusunternehmen, auch des öffentlichen Personennahverkehrs (*)
 - 191 Anlagen zum Be- oder Entladen von Schüttgütern bei Getreideannahmestellen, soweit weniger als 200 t Schüttgüter je Tag bewegt werden können, ausgenommen Anlagen zur Aufnahme von selbstgewonnenem Getreide im landwirtschaftlichen Betrieb

Abstandsklasse VII (Abstand 100 m)

- 192 Anlagen zum mechanischen Be- oder Verarbeiten von Asbesterzeugnissen auf Maschinen
- 193 Anlagen zur Oberflächenbehandlung von Gegenständen aus Stahl, Blech oder Guss mit festen Stahlmitteln, die außerhalb geschlossener Räume betrieben werden, ausgenommen nicht begehbare Handstrahlkabinen
- 194 Anlagen zur Lagerung oder Behandlung von Autowracks durch sortenreine Demontage der Einzelteile, auch soweit nicht genehmigungsbedürftig
- 195 Betriebe zur Herstellung von Fertiggerichten (Kantinendienste, Catering-Betriebe)
- 196 Schlossereien, Drehereien, Schweissereien oder Schleifereien
- 197 Anlagen zur Herstellung von Kunststoffteilen ohne Verwendung von Phenolharzen
- 198 Autolackierereien, insbesondere zur Beseitigung von Unfallschäden
- 199 Automatische Autowaschstraßen
- 200 Tischlereien oder Schreinereien
- 201 Steinsägereien, -schleifereien oder -polierereien
- 202 Tapetenfabriken, die nicht durch lfd. Nrn. 107 erfasst werden
- 203 Farbiken zur Herstellung von Lederwaren, Koffern oder Taschen sowie Handschuhmachereien oder Schuhfabriken

- 204 Anlagen zur Herstellung von Reisspinnstoffen, Industrierwatte oder Putzwolle
- 205 Spinnereien oder Webereien
- 206 Kleiderfabriken oder Anlagen zur Herstellung von Textilien
- 207 Großwäschereien oder grosse chemische Reinigungsanlagen
- 208 Betriebe des Fernseh-, Rundfunk-, Telefonie-, Telegrafie- oder Elektrogerätebaus sowie der sonstigen elektronischen oder feinmechanischen Industrie
- 209 Bauhöfe
- 210 Anlagen zur Kraftfahrzeugüberwachung
- 211 Kraftfahrzeug-Reparaturwerkstätten
- 212 Anlagen zur Runderneuerung von Reifen soweit weniger als 50 kg je Stunde Kautschuk eingesetzt werden